

Dobór podziałki przy cięciu pełnych elementów

Diagram pomoże Ci w wyborze właściwej podziałki. Najlepszy wybór występuje w najszerszym punkcie każdego pola.

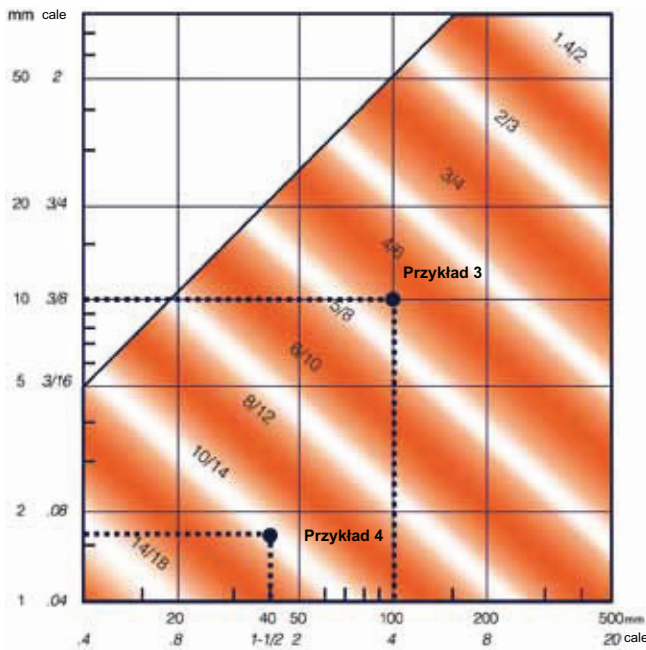
Przykład 1:

Podczas cięcia detalu Ø 150 mm (6 cali), użyj podziałki 2/3 lub 1.4/2, jeśli zdecydujesz się na zmienną podziałkę, użyj podziałki 2, jeśli wybierasz stałą podziałkę.

Przykład 2:

Jeżeli tniesz miękkie materiały takie jak tworzywa sztuczne, aluminium lub drewno, wybierz podziałkę o dwa stopnie zgrubniejszą niż zalecana.

Podczas cięcia detali o wymiarach 13-20 mm (1/2-3/4 cala) z aluminium, użyj podziałki 5/8 lub 6.



Cięcie rur i profili

Diagram po lewej stronie pomoże Ci znaleźć właściwe podziałki do cięcia rur i profile.

Zalecana podziałka przy przecinaniu profili znajduje się na polu, w którym szerokość przecina się z grubością profilu.

Przykład 3:

Podczas cięcia 100 x 10 mm (4 cala x 0,4 cala) U-belki, wybierz podziałkę 5/8 lub 4/6. Zalecana podziałka przy cięciu rur znajduje się na polu, w którym średnica zewnętrzna przecina się z grubością ścianki rury, którą chcemy ciąć.

Przykład 4:

Podczas cięcia rury 40 x 1,6 mm (1,5 cala x 0,06 cala), zastosuj podziałkę 10/14.

EASY-CUT - Dane dotyczące cięcia

Kod zamówieniowy	Rozmiar Brzeczoty Szerokość x Grubość	Długość (mm)																					
		1	2	3	5	10	20	30	40	50	75	100	150	200									
3857-13-0.6-EZ-S	13 x 0.6																						
3857-13-0.6-EZ-M	13 x 0.6																						
3857-13-0.6-EZ-L	13 x 0.6																						
3857-20-0.9-EZ-S	20 x 0.9																						
3857-20-0.9-EZ-M	20 x 0.9																						
3857-20-0.9-EZ-L	20 x 0.9																						
3857-27-0.9-EZ-S	27 x 0.9																						
3857-27-0.9-EZ-M	27 x 0.9																						
3857-27-0.9-EZ-L	27 x 0.9																						
3857-34-1.1-EZ-S	34 x 1.1																						
3857-34-1.1-EZ-M	34 x 1.1																						
3857-34-1.1-EZ-L	34 x 1.1																						

W zasięgu każdego rozmiaru S (Mały) = Dobre wykończenie powierzchni M-(Średni) = Dobra żywotność taśmy L- (Duży) = Prędkość cięcia

EASY-CUT (Łatwe cięcie)

Wybierz ząb S (Small-mały), M (Medium-średni) lub L (Large-duży), w zależności od wielkości ciętego detalu.