

▶ PIŁY TAŚMOWE WĘGLIKOWE

Bahco produkuje szeroką gamę rozwiedzionych i nie rozwiedzionych pił taśmowych węglkowych, aby sprostać wymaganiom tych klientów, którzy zajmują się cięciem typowo produkcyjnym.

| | | |
|---|---|--|
| <p>THQ</p> | <p>Ten wielosekwencyjny ząb jest przeznaczony do cięcia takich materiałów jak: Inconel, Waspaloy i tytan. Charakteryzuje się nieco szerszym rozwiedzeniem zęba i przeznaczony jest do cięcia materiałów, w których występuje problem zakleszczania się w czasie cięcia. Posiada 7 sekwencyjny układ zębów, w celu zmniejszenia sił skrawania i zwiększenia trwałości piły. Przeznaczony do cięcia średnich i dużych detali.</p> | |
| <p>TMC</p> | <p>Ta geometria zęba stosowana jest w naszych taśmach węglkowych z zębem nie rozwiedzionym. Posiada 7 sekwencyjny układ zębów jest najlepszym wyborem do cięcia materiałów trudno obrabialnych na dużych, stabilnych przecinarkach.</p> | |
| <p>TMC-W</p> | <p>Tak jak TMC, ale z szerszym zębem, w celu uniknięcia zakleszczenia się taśmy na materiale w czasie cięcia. Szczególnie polecana do inconelu z utwardzoną powierzchnią.</p> | |
| <p>TS</p> | <p>Potrójna sekwencja zębów z kątem natarcia 7°. Ząb przeznaczony do stosowania w odlewniach, ale doskonale sprawdza się również przy cięciu stali nierdzewnych i wysokostopowych na przecinarkach pionowych.</p> | |
| <p>TSX</p> | <p>Potrójna sekwencja zębów z kątem natarcia 10 stopni. Idealne rozwiązanie do cięcia dużych detali wykonanych z trudno obrabialnych materiałów. Zaletą rozwiedzenia zęba stosowanego w tym rozwiązaniu, w porównaniu do taśm z zębem nie rozwiedzionym, jest dużo większa odporność na uszkodzenia zębów, przy cięciu na mniej stabilnych przecinarkach.</p> | |
| <p>TSS</p> | <p>Geometria zęba jak w TSX, ale z zębem dotartym na etapie produkcji. Zaprojektowany w celu usunięcia konieczności "docierania" na przecinarce, co pozwala na stosowanie wysokich prędkości/posuwów już od pierwszego cięcia. Szczególnie zalecana do stali nierdzewnych. Jest to unikatowe i opatentowane rozwiązanie.</p> | |
| <p>THS</p> | <p>Geometria zęba jak w THS, lecz z zębem dotartym na etapie produkcji. Nie zalecana do cięcia tytanu.</p> | |
| <p>Multi-Grit C z nasypem ciągłym</p> | <p>Multi-Grit jest taśmą z nasypem węglkowym, która powstała jako odpowiedź na zapotrzebowanie przemysłu na obróbkę materiałów trudno obrabialnych o złożonych kształtach. Przeznaczona do cięcia materiałów ceramicznych, opon samochodowych, grafitu, włókien węglowych, materiałów kompozytowych, hartowanej stali, super stopów i żeliwa.</p> | |
| <p>Multi-Grit G z przestrzenią międzyzębną</p> | <p>Multi-Grit jest taśmą z nasypem węglkowym, która powstała jako odpowiedź na zapotrzebowanie przemysłu na obróbkę materiałów trudno obrabialnych o złożonych kształtach. Przeznaczona do cięcia materiałów ceramicznych, opon samochodowych, grafitu, włókien węglowych, materiałów kompozytowych, hartowanej stali, super stopów i żeliwa.</p> | |