

PROMOTOR

Twój Partner w Technice Przemysłowej



KONTROLA I NAPRAWA ZAWIESI

*Pamiętaj o przeglądzie
zawiesi co 12 miesięcy!*

Kontrola bieżąca - polega na oględzinach stanu technicznego zawiesi przed rozpoczęciem pracy oraz w trakcie jego użytkowania. Osoba odpowiedzialna w zakładzie za ww. kontrolę kładzie szczególny nacisk na:

- ściśle przestrzeganie obciążenia zawiesia względem WLL oraz oznakowania,
- natychmiastowe wycofanie zawiesia z eksploatacji w przypadku stwierdzenia zużycia dyskwalifikującego i przekazanie go do kasacji,
- w przypadkach wątpliwych przekazanie go do kontroli szczegółowej.

Kontrola szczegółowa - przeprowadzona co najmniej raz na dwanaście miesięcy w zależności od użytkowania zawiesi. Kontrola polega na oględzinach i pomiarach wszystkich elementów zawiesia, ocenie ich zużycia i przydatności do dalszej eksploatacji. Wyniki kontroli powinny być każdorazowo rejestrowane i przechowywane w kartotece każdego zawiesia.

Warunki kwalifikujące zawiesie do wykluczenia z eksploatacji lub naprawy:

Zawiesia z tworzyw sztucznych

- Brak etykiety identyfikującej zawiesie lub etykieta nieczytelna.
- Starcie powierzchni spowodowane działaniem ostrych krawędzi, należy tutaj odróżnić lekkie wytarcie na skutek normalnej eksploatacji od wytarcia groźnego mogącego powodować utratę wytrzymałości.
- Nacięcia podłużne lub wzdłużne.
- Odsłonięcie rdzenia na skutek rozerwania powłoki w zawiesiach węzowych.
- Łuszczenie się powierzchni na skutek działania chemikaliów.
- Stopienie włókien lub szklisty wygląd spowodowane działaniem ciepła lub tarcia
- Zużyte, odkształcone lub popękane elementy osprzętu zakończeniowego, mogące świadczyć o przeciążeniu zawiesia np. powiększone rozwarście gardzieli haka, które nie powinno być większe niż 10% nominalnej wartości lub powodujące zwolnienie zatrzasku bezpieczeństwa oraz elementy wytarte, których utrata wymiaru jest większa od 10% wartości nominalnej.

<h2>Zawiesia linowe</h2>	<ul style="list-style-type: none"> • Brak etykiety identyfikującej zawiesie lub tabliczka nieczytelna. • Popękane złączki lub rozplecione zaploty. • Pęknięte druty w ilości 6 drutów na długości 6d, 14 drutów na długości 30d, gdzie d jest średnią nominalną liny, oraz 3 drutów sąsiadujących ze sobą w jednej splocie. • Zapętlenia skręcenia, zgniecenia, koszyki lub wypchnięcia rdzenia lub inne uszkodzenia, które zniekształcają strukturę liny. • Zmniejszenie średnicy liny o 10% na skutek starcia. • Wżery korozyjne drutów lub utrata elastyczności liny z powodów poważnej korozji wewnętrznej. • Uszkodzenie cieplne stwierdzone poprzez odbarwienie drutów, utratę smaru lub wżery na drutach spowodowane łukiem elektrycznym. • Zużyte, odkształcone lub popękane elementy osprzętu zakończeniowego, mogące świadczyć o przeciążeniu zawiesia np. powiększone rozwarście gardzieli haka, które nie powinno być większe niż 10% nominalnej wartości lub powodujące zwolnienie zatrasku bezpieczeństwa oraz elementy wytarte, których utrata wymiaru jest większa od 10% wartości nominalnej.
<h2>Zawiesia łańcuchowe</h2>	<ul style="list-style-type: none"> • Brak etykiety identyfikującej zawiesie lub tabliczka nieczytelna. • Zużyte, odkształcone lub popękane elementy osprzętu zakończeniowego, mogące świadczyć o przeciążeniu zawiesia np. powiększone rozwarście gardzieli haka, które nie powinno być większe niż 10% nominalnej wartości lub powodujące zwolnienie zatrasku bezpieczeństwa oraz elementy wytarte, których utrata wymiaru jest większa od 10% wartości nominalnej. • Zmniejszenie średnicy ogniwa łańcuchowego na skutek wytarcia o 10%. • Pęknięcia, napięcia, żłobki i pęknięcia, których ewentualne zeszlifowanie spowoduje utratę przekroju o więcej niż 10%. • Odbarwienia na skutek uszkodzenia cieplnego. • Nadmierna korozja elementów zawiesia. • Nadmierne wydłużenie łańcucha lub jego elementów przekraczające 5% nominalnej długości.

... Z nami bezpiecznie dźwigać, bezpiecznie transportować ...

ZAPRASZAMY DO WSPÓŁPRACY! DZIAŁ HANDLOWY/PROMOTOR