

## GATUNKI STALI WG RÓŻNYCH NORM

RODZAJ STALI				
	PN/BN	DIN	EN	W.NR
do nawęglania	15H	17Cr3	17Cr3	-
	20H	20Cr4	-	-
	16HG	16MnCr5	16MnCr5	1.7131
	20HG	20MnCr5	20MnCr5	1.7147
	15HGM	-	(18CrMo4)	-
	18HGM	-	(18CrMo4)	-
	15HN	15CrNi6	17CrNi6-6	-
	18H2N2	-	-	1.5920
	17HNM	17CrNiMo6 (18CrNiMo6-7)	17CrNiMo6 (18CrNiMo6-7)	-
	20HNM	(21NiCrMo2)	20NiCrMo2-2	1.6623
niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia	StOS	St33	S185	1.0035
	St3S	Rst37-2	S235JR	1.0037
	St3W	St37-3	S235J2G3	1.0166
	St5/Mst5	St50-2	E295	1.0050
	St6/Mst6	St60-2	E335	1.0060
	St7/Mst7	St70-2	E360	1.0070
	18G2A	St52-3	S355J2	1.0577
stopowa konstrukcyjna do ulepszania cieplnego i hartowania powierzchniowego	20HGS	-	-	-
	25HM	25CrMo4	25CrMo4	1.7218
	30HM	34CrMo4	34CrMo4	-
	34HNM	34CrNiMo6	34CrNiMo6	1.6582
	35HGS	-	-	-
	35HM	34CrMo4	34CrMo4	1.7220
	36HNM	36CrNiMo4	36CrNiMo4	1.6511
	40H	41Cr4	41Cr4	1.7035
40HM	42CrMo4	42CrMo4	1.7225	
niestopowa do utwardzania powierzchniowego i ulepszania cieplnego	35	C35, Ck35	C35	1.0501
	40	C40	C40	1.0511
	45	C45, Ck45	C45	1.0503
	55	C55, Ck55	C55	1.0535
	60	C60, Ck60	C60	1.0601
sprężynowa	50HF	50CrV4	51CrV4	1.8159
	50HS	-	-	-
narzędziowa	NC6	-	-	-
	NC10	-	-	-
	WCL	X38CrMoV51	X37CrMoV51	-
	WNL	55NiCrMoV6	55NiCrMoV7	-