

# Cięcie Produkcyjne Piłami Węglowymi

## ▶ 3881 PIŁA WĘGLIKOWA THS

Geometria zęba jak w THQ, ale z zębem dotartym na etapie produkcji. Nie nadaje się do cięcia tytanu.

	Szerokość	Grubość	TPI	Podziałka
3881-41-1.3-THS-1.4/2	41	1.3	1.4/2	THS
3881-54-1.6-THS-1/1.25	54	1.6	1/1.25	THS
3881-54-1.6-THS-1.4/2			1.4/2	THS
3881-67-1.6-THS-1/1.25	67	1.6	1/1.25	THS
3881-67-1.6-THS-1.4/2			1.4/2	THS
3881-80-1.6-THS-.7/1	80	1.6	0.7/1	THS



## ▶ 3860 PIŁA WĘGLIKOWA TMC

Zaprojektowana do wydajnego cięcia materiałów trudno obrabialnych. Piła polecana do cięcia materiałów takich jak stal nierdzewna, stal narzędziowa, tytan.

	Szerokość	Grubość	TPI	Podziałka
3860-41-1.3-TMC-1.4/2	41	1.3	1.4/2	TMC
3860-54-1.6-TMC-1/1.25	54	1.6	1/1.25	TMC
3860-54-1.6-TMC-1.4/2			1.4/2	TMC
3860-54-1.6-TMC-1.4/2-W			1.4/2	TMCW
3860-67-1.6-TMC-1/1.25	67	1.6	1/1.25	TMC
3860-67-1.6-TMC-1.4/2			1.4/2	TMC
3860-67-1.6-TMC-1.4/2-W			1.4/2	TMCW
3860-80-1.6-TMC-.7/1	80	1.6	0.7/1	TMC



## ▶ 3866 TAŚMA Z NASYPEM WĘGLIKOWYM

Multi-Grit: Piła z nasypem węglkowym polecana do cięcia detali o skomplikowanych kształtach wykonanych z materiałów trudno obrabialnych. Dostępna w czterech gradacjach nasypu (F, M, MC, C) z przestrzeniami międzyzębnymi (G) lub bez (C). Oferowana w standardowych rozmiarach. Możliwość obrócenia taśmy, co zwiększa jej żywotność o 25%. Przeznaczona do cięcia: ceramiki, opon (guma zbrojona), grafitu, włókien szklanych, materiałów kompozytowych, szkła, stali hartowanej, super stopów i żeliwa.

	Szerokość	Grubość	Podziałka
3866-6-0.5-G-F	6	0.5	G F
3866-10-0.6-G-M	10	0.65	G M
3866-10-0.6-G-MC			G MC
3866-13-0.6-C-M	13	0.65	C M
3866-13-0.6-G-M			G M
3866-13-0.6-G-MC			G MC
3866-20-0.8-G-M	20	0.8	G M
3866-20-0.8-G-MC			G MC
3866-27-0.9-C-M	27	0.9	C M
3866-27-0.9-C-MC			C MC
3866-27-0.9-G-C			G C
3866-27-0.9-G-MC			G MC
3866-34-1.1-G-C	34	1.1	G C
3866-41-1.3-G-C	41	1.3	G C
3866-54-1.6-G-C	54	1.6	G C



4 różne gradacje nasypu:

**F** = Drobny  
**M** = Średnio dokładny  
**MC** = Średnio zgrubny  
**C** = Zgrubny

dokładne cięcie:  
**C** = Nasyp ciągły  
**G** = Z przestrzeniami międzyzębnymi

\* W celu zamówienia taśm podaj: kod produktu + długość pętli.  
 Informacje dotyczące KSZTAŁTÓW ZĘBÓW - na stronach 8-9.