

# Cięcie Odlewów

## ▶ 3851 SANDFLEX® COBRA™

Do cięcia metali nieżelaznych i materiałów trudno obrabialnych. Specjalna geometria zęba do cięcia odlewów.

	Szerokość	Grubość	TPI	Podziałka
3851-13-0.6-HA-4	13	0.6	4	HA
3851-13-0.6-HA-6			6	HA
3851-13-0.9-HA-4	13	0.9	4	HA
3851-20-0.9-HA-3	20	0.9	3	HA
3851-27-0.9-HA-2	27	0.9	2	HA
3851-27-0.9-HA-3			3	HA

## ▶ 3869 PIŁA WĘGLIKOWA TRIPLE SET®

Do cięcia metali nieżelaznych i materiałów trudno obrabialnych. Idealna do odcinania układów wlewowych odlewów aluminiowych oraz magnezu, cyrkonu, tworzyw sztucznych oraz materiałów trudno obrabialnych. Specjalna geometria zęba do cięcia odlewów, szybkie cięcie i łatwy posuw.



	Szerokość	Grubość	TPI	Podziałka
3869-13-0.9-TS-3	13	0.9	3	TS
3869-20-0.9-TS-3	20	0.9	3	TS
3869-20-0.9-TS-4			4	TS
3869-27-0.9-TS-3	27	0.9	3	TS
3869-27-0.9-TS-4			4	TS
3869-29-1.1-TS-2	29	1.1	2	TS
3869-34-1.1-TS-3	34	1.1	3	TS

## Informacje o opakowaniu

### Minimalna ilość pętli zgrzanych w opakowaniu / bimetalicznych i węglkowych 3866, 3868, 3869, 3881 i 3860

SZEROKOŚĆ		DŁUGOŚĆ, MM/STOPY				
MM	CALE	≤3000 ≤9' – 10"	3001 – 3660 9'10" – 12'0"	3661 – 4120 12'1" – 13'6"	4121 – 5334 13'7" – 17'5"	≥5335 ≥17'5"
≤13	≤1/2	5	5	5	5	5
16-27	5/8-1	5	5	2	2	2
34	1-1/4	2	2	2	2	2
41-80	1-1/2 – 3-1/8	2	2	2	2	2

### Sposób pakowania w zwojach

SZEROKOŚĆ		DŁUGOŚĆ, MM/STOPY			
MM	CALE	76 250'	50 164'	30 100'	15 50'
≤20	≤3/4	X	-	X	X
27-34	1 – 1-1/4	X	-	-	-
≥41	≥1-1/2	-	X	-	-

Sposób pakowania w zwojach taśm węglkowych 3866, 3868, 3869, 3881 i 3860 - wszystkie rozmiary zwojów to około 55m (180ft) długości.

\* W celu zamówienia taśm podaj: kod produktu + długość pętli.  
Informacje dotyczące KSZTAŁTÓW ZĘBÓW - na stronach 8-9.